

# Autotransformadores para arranque a tensión reducida tipo ATP

## Datos técnicos

### Utilización

Los autotransformadores compensadores de arranque, como indica su nombre, tienen su principal aplicación en arrancadores a tensión reducida para motores de inducción, trifásicos, con rotor, "Jaula de Ardilla". Estos autotransformadores, tienen derivaciones al 50, \*65 y 80% de la tensión nominal: son del tipo seco, y para servicio interior.

### Instalación

Autotransformadores modelos ATP deben instalarse en gabinetes metálicos, con el fin de evitar contactos involuntarios y así mismo protegerlos contra la acumulación de polvo y humedad. Deberá preverse una ventilación adecuada.

### Montaje

Los autotransformadores ATP, pueden instalarse en cualquier posición, vertical u horizontalmente; para ello se suministran provistos de herrajes adecuados para su fijación.

### Conexión

La conexión del autotransformador debe de realizarse cuidadosamente, en la pierna central del núcleo viene inscrito claramente el porcentaje de cada terminal de derivación. En la terminal del 100% del lado izquierdo se conecta la línea L1; en la terminal del 100% del lado derecho se conecta la línea L3, la línea L2 pasa directa y se conectará como se indica en la fig. 1 a los contactores. En general se recomienda usar las derivaciones de 65 % para efectuar la compensación de arranque del motor; la derivación del 65 % del lado izquierdo se conecta a la fase L1 del motor, la línea L2 de la fase L2 del motor y la derivación del 65 % del lado derecho a la fase L3 del motor.

El autotransformador (T7) forma parte esencial de nuestros arrancadores a tensión reducida K 981, la figura 1, presenta además, el contactor K2 (contactor de arranque), el K3 (contactor del punto estrella), y el K1 (contactor de marcha); F1 es el relevador bimetalico de protección contra sobre carga (para la selección de estos elementos consulte pag. 1/21).



Condiciones generales de servicio:

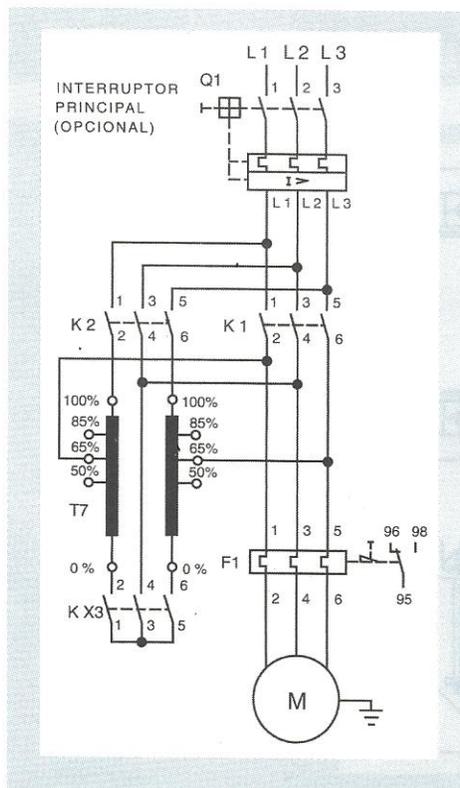
- a) Temperatura ambiente permisible de -20 hasta +40° C.
- b) Elevación de temperatura: 80°C.
- c) Altitud de operación: 2500 m.
- d) Frecuencia nominal: 60Hz.
- e) Tensión a frecuencia de la línea, entre fases: 440 ó 220 V.
- f) Ciclos de operación:
 

Conectado	12 seg.
Desconectado	5 min, 48 seg.
Arranques/h	máximo 10
Descanso	1hr.

### Selección

El autotransformador, debe seleccionarse de acuerdo a la tensión y potencia nominal del motor; véase tabla de selección.

Condiciones normales de operación de los autotransformadores.



\* 10, 30 y 40 C.P. en 220V, 20 y 40 C.P. en 440V, sólo derivaciones de 65 y 80%.

# Autotransformadores para arranque a tensión reducida tipo ATP

Tabla de selección de autotransformador

Potencia de operación HP	Tensión de Servicio V	Modelo	Número de catálogo
10/20	220	ATP 110-11	A7B10000002658
25/30	220	ATP 110-13	A7B10000002660
40/50	220	ATP 110-15	A7B10000002662
60	220	ATP 111-11	A7B10000002664
75	220	ATP 111-13	A7B10000002666
100	220	ATP 111-15	A7B10000002668
150	220	ATP 112-1	A7B10000002670
10/20	440	ATP 110-12	A7B10000002659
25/30	440	ATP 110-14	A7B10000002661
40/50	440	ATP 110-16	A7B10000002663
60	440	ATP 111-12	A7B10000002665
75	440	ATP 111-14	A7B10000002667
100	440	ATP 111-16	A7B10000002669
150	440	ATP 112-2	A7B10000002671
200	440	ATP 113-1	A7B10000002672
300	440	ATP 113-2	A7B10000002673

Tabla de selección de autotransformadores

Tipo ATP	HP	Volts.	A	B	C	D	E	F (max.)	G	H	J	Peso Kg.
110-11/12	10/20	220/440						175			31	110
13/14	25/30	220/440	305	236	31.8	337	204	200	14.28	15.8	7.9	31
110-15/16	40/50	220/440										31
111-11/12	60	220/440										62
111-13/14	75	220/440	349	288	38	381	250	190	17.46	19	7.9	62
111-15/16	100	220/440						220			62	112-1
112-1	150	220										90
112-2	150	440	369	322	38	403	284	250	17.46	19	7.9	90
113-1	200	440										128
113-2	300	440	499	394	50.8	533	343	275	20.63	25.4	9.5	135

